

全閉外扇形
0.1kW～15kW

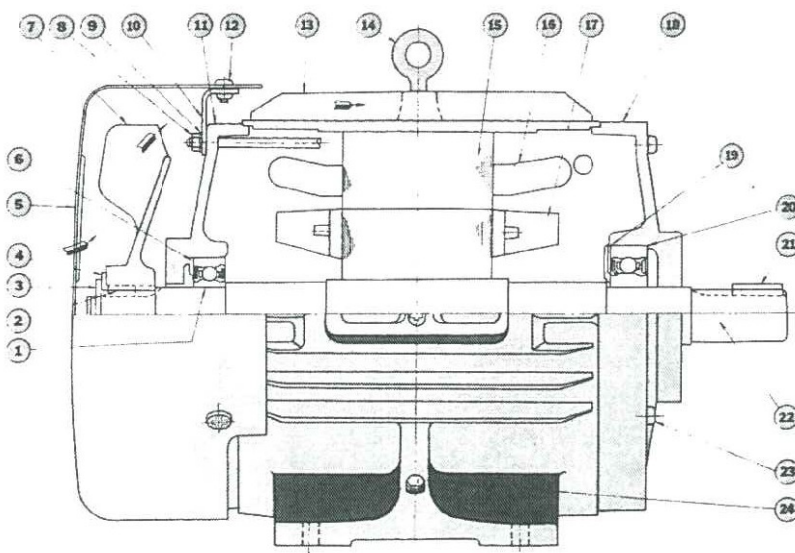
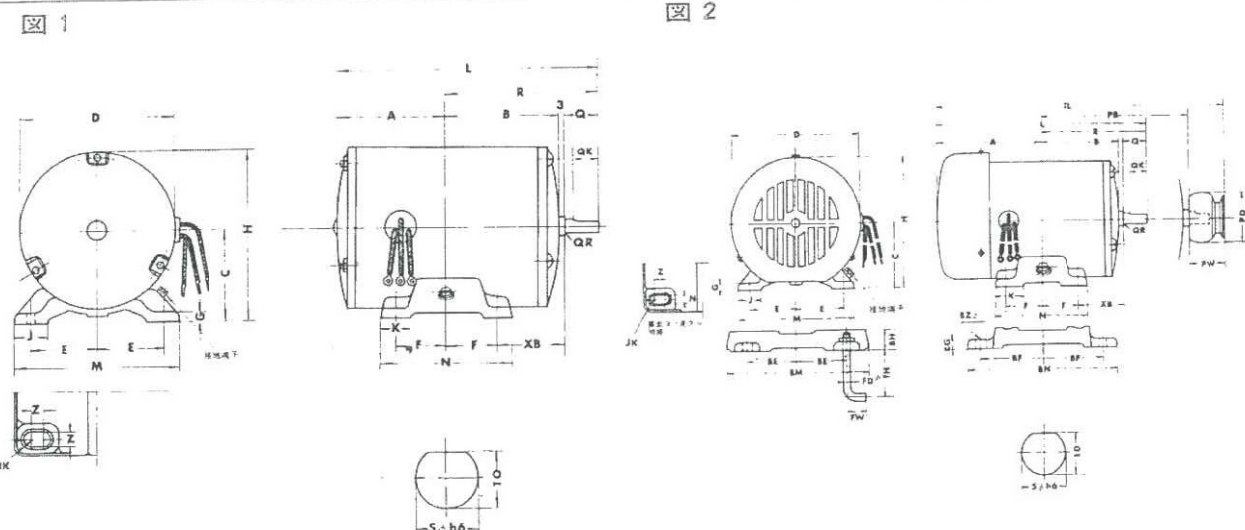
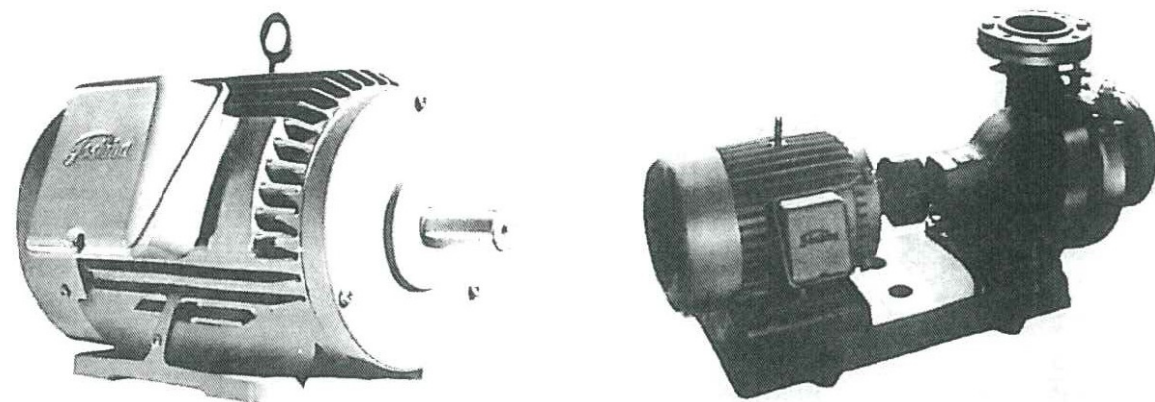
ワールドパワー シリーズ

《寸法表》

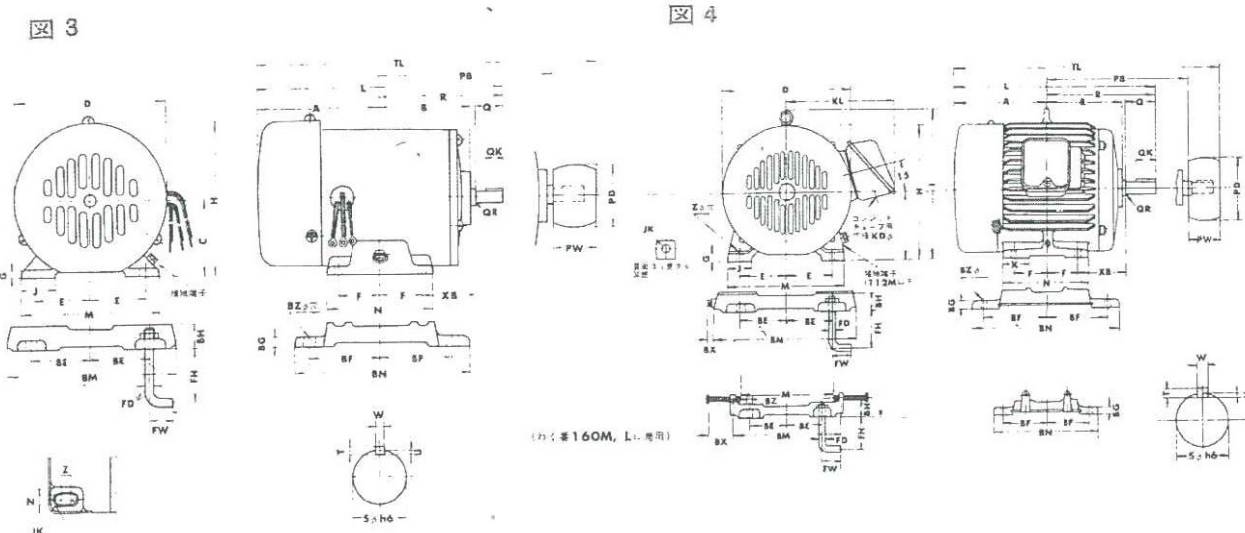
[illegible]

(1) S寸法の公差はJIS B 0401(ハメアイ方式)のh6によります。(2) 裏印のフレームは鋼板製です。(3) ☐ 枠内機種は見込生産をして即納体制をとります。
(5) 鋼板フレーム製モーターのリード線長さは機外より100mmです。

まています。他はご相談下さい。(4)寸法は変更されることがありますので設計用としてご使用の場合はご照会下さい。



部分番号	部 品 名 称
1	玉軸受
2	キ ー
3	スナップリング
4	波形ワッシャ
5	ファンカバー
6	波形ワッシャ
7	ファン
8	六角ナット
9	バネ座金
10	支え板
11	軸受ブラケット(O. S)
12	プラスナベ小ネジ
13	ステートルスバイダ
14	吊りボルト
15	固定子鉄心
16	固定子巻線
17	回転子
18	軸受ブラケット(P. S)
19	スリング
20	玉軸受
21	キ ー
22	シャフト
23	プラスナベ小ネジ
24	接地端子



全閉外扇形・18.5kW～150kW

《寸法表》

枠番号	出力 (kW)				図番号	寸																			法 (mm)										概略重量 (kg)				概略梱包																			
	出 力 (kW)					寸																			法 (mm)										概略重量 (kg)				概略梱包																			
2極	4極	6極	8極	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	R	Z	XB	JK	KD	KE	KG	KL	軸	端	ベ				地形				本				ベ				寸法 (cm)				重 量 (kg)										
2極	4極	6極	8極	Q	QR	S	W	T	U	BE	BF	BG	BH	BM	BN	BX	BZ	動	地	形	ボ	ルト	FW	2極	4極	6極	8極	寸法 (長×幅×高)	2極	4極	6極	8極																										
60L	18.5	—	—	—	1	275	275	160	324	127	127	20	322	368	58	67	620	310	304	345	15	108	10	57	240	131	300	110	90	0.5	42	12	8	4.5	125	185	25	50	395	410	70	15	70	12	110	50	135	—	—	—	—	735×570×470	155	—	—	—		
180M	22	18.5	—	—	2	302.5	236.5	180	365	139.5	120.5	22	—	420	60	90.5	654	324	301	351.5	15	121	—	52	265	193	307	110	90	0.5	48	12	8	4.5	140	185	25	55	450	410	100	16	80	12	110	50	220	175	—	—	14	760×600×520	240	195	—	—		
180L	—	22	15	11	2	321.5	255.5	180	365	139.5	139.5	22	—	420	60	89.5	692	324	339	370.5	15	121	—	52	265	193	307	110	90	1	48	12	8	4.5	140	205	25	55	450	450	100	16	80	12	110	50	—	195	195	195	16	800×600×520	—	220	220	220		
200L	30	30	18.5	15	2	364.5	280.5	200	392	159	152.5	28	—	455	80	92.5	760	378	385	395.5	19	133	—	60	315	181	373	110	85	1.5	55	15	10	5	160	230	30	60	520	510	100	19	100	16	170	65	300	280	250	270	22	865×675×555	330	310	380	280		
225S	37	37	—	18.5	2	378	287	225	442	178	143	28	—	520	80	120	780	416	366	402	19	149	—	60	335	213	392	110	140	1.5	55	15	10	5	180	217.5	30	60	570	485	150	19	100	16	250	65	360	340	—	340	23	885×720×620	395	380	—	380		
225M	45	45	30	22	2	390.5	299.5	225	442	178	155.5	28	—	520	80	120	805	416	391	414	19	149	—	60	335	213	392	110	140	1.5	55	15	10	5	180	230	30	60	570	510	150	19	100	16	250	65	400	380	335	380	25	910×720×630	435	420	375	420		
250M	55	55	37	30	2	442.5	337.5	250	485	203	174.5	32	—	560	100	150	895	486	449	452	24	168	—	60	355	248	415	110	140	1.5	55	15	10	5	200	265	40	70	650	580	170	24	130	20	550	80	470	450	430	450	30	1000×770×660	520	500	480	500		
280S	75	75	45	37	3	520	369	280	555	228.5	184	30	—	670	110	120	1004	560	440	484	24	190	—	105	455	220	560	110	140	1.5	55	15	10	5	230	265	40	70	700	580	170	24	130	20	550	80	750	700	650	630	40	1090×950×770	800	750	700	680		
280M	90	90	55	45	3	545.5	394.5	280	555	228.5	209.5	30	—	670	110	120	1055	560	490	509	24	190	—	105	455	220	560	110	140	1.5	55	15	10	5	230	290	40	70	700	630	170	24	130	20	550	80	850	800	750	750	45	1140×950×770	910	860	810	810		
315S	—	—	75	55	4	625	414	315	650	254	203	35	—	875	140	120	1214	630	480	589	28	216	—	105	—	765	230	170	135	0.5	85	24	13	7	254	285	50	100	790	630	25	28	130	24	700	100	—	—	1050	1050	70	1320×760×975	—	—	1110	1110		
315M	—	110	90	75	4	650.5	439.5	315	650	254	228.5	35	—	875	140	120	1265	630	530	614.5	28	216	—	105	—	765	230	170	135	0.5	85	24	16	8	254	310	50	100	790	680	25	28	130	24	700	100	—	—	1250	1250	1250	75	1370×760×975	—	—	1320	1320	1320
355L	—	125	110	90	4	730	564	355	730	305	315	40	—	960	160	140	1509	710	750	779	28	254	—	105	—	850	230	210	175	2	100	28	18	9	305	420	50	100	900	940	25	28	150	24	700	100	—	—	1800	1800	1800	105	1615×840×1060	—	—	1870	1870	1870

- (3) () 内寸法は2極機に適用します。
 (4) □ 枠内の機種は見込生産をして即納体制をとっております。他はご相談下さい。
 (5) 寸法は変更されることがありますので、設計用としてご使用の場合は、ご照会下さい。

図1

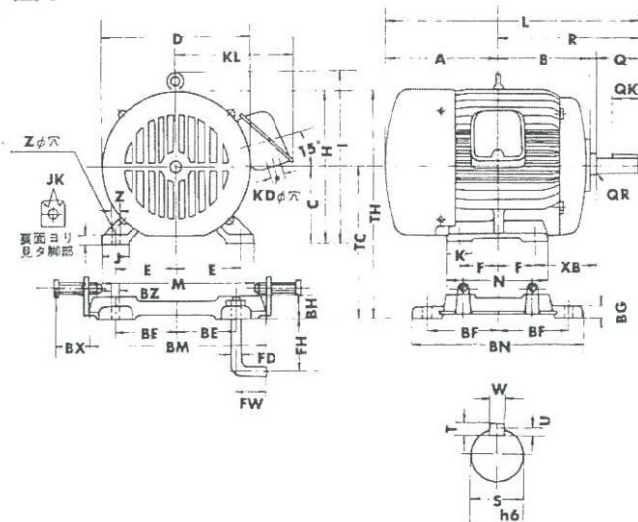


図2

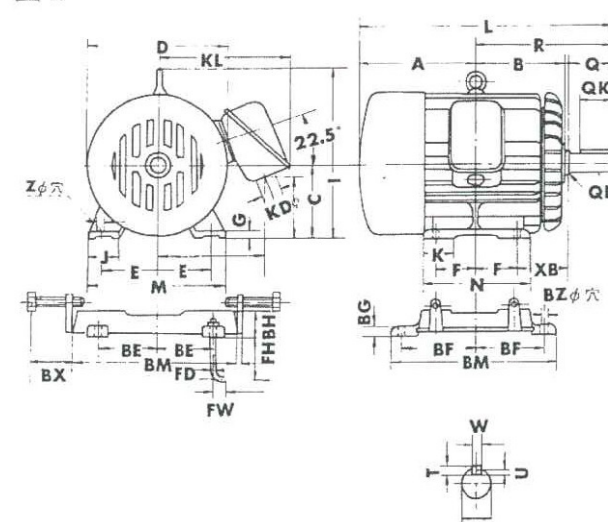


図3

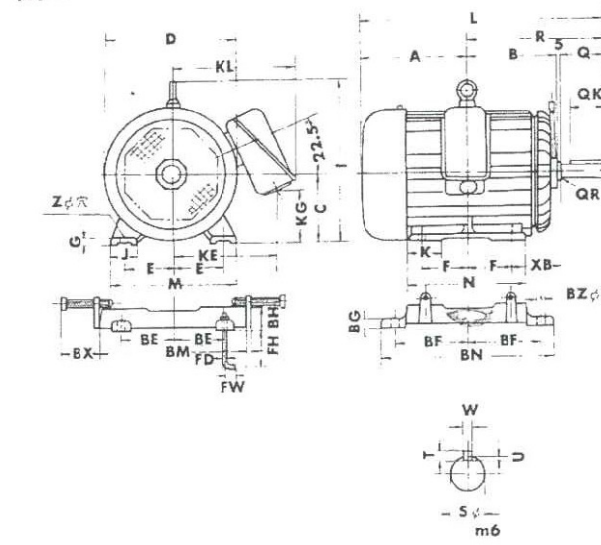
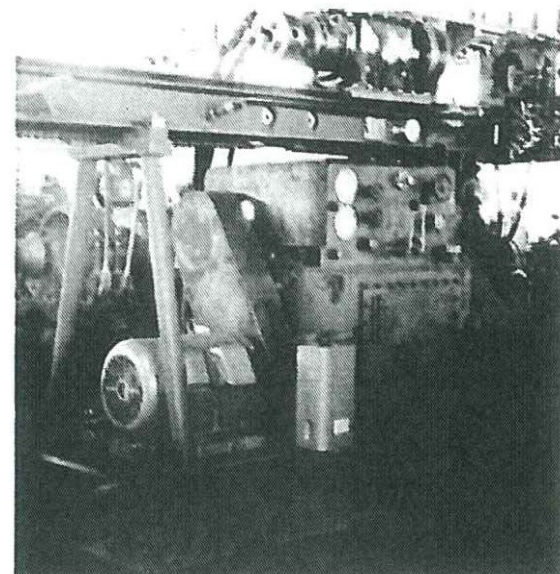
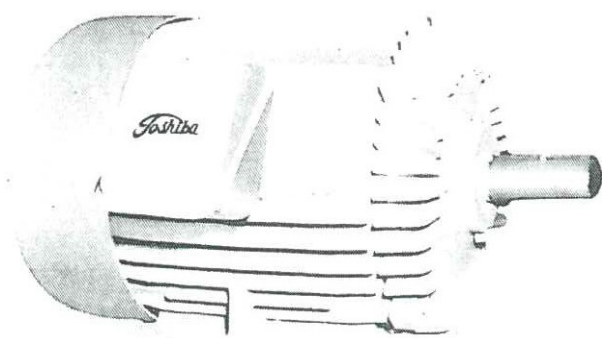
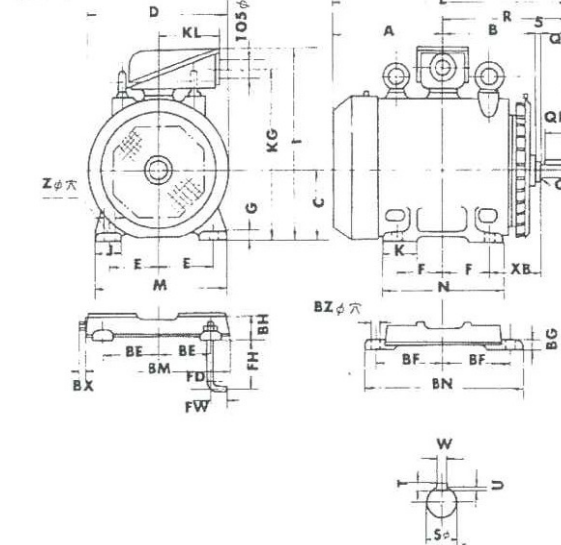
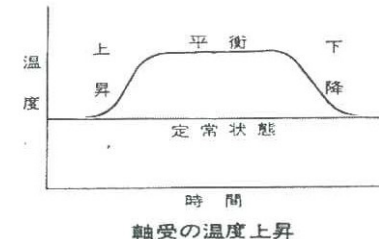


図4



(15頁より続く)

定常状態で運転中にグリス注入が行なわれた場合、軸受上部に多量のグリスが入るため、そのかくはん粘性摩擦抵抗が増加し、定常状態における軸受温度上昇値より更に数°C程度上昇します。時間的な推移としては、一般的に注入後約30分から1時間を経て、その後平衡状態となり、グリスの種類、周囲温度、軸受の大小、回転数、冷却状態などの影響で相当大きな違いがありますが、一般に1～2時間から数時間は高い温度を持続し、その後1～2時間かけて温度は下降を続け、やがて元の状態に復帰いたします。



ベアリング使用区分

出力 (kW)	2 極		4 極		6 極		8 極	
	防滴形	全閉外扇形	防滴形	全閉外扇形	防滴形	全閉外扇形	防滴形	全閉外扇形
15 以下								
18.5								
22								
30								
37								
45								
55								
75 以上								

密封玉軸受(非接触ゴムシール)

開放形軸受(オーバーグリス防止方式)

防滴保護形
0.75kW~15kW

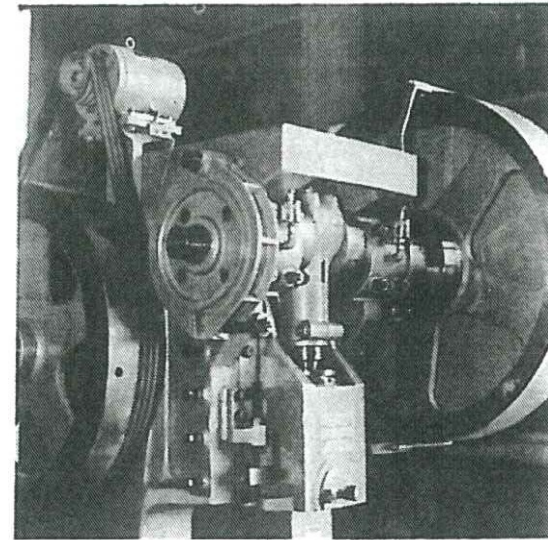
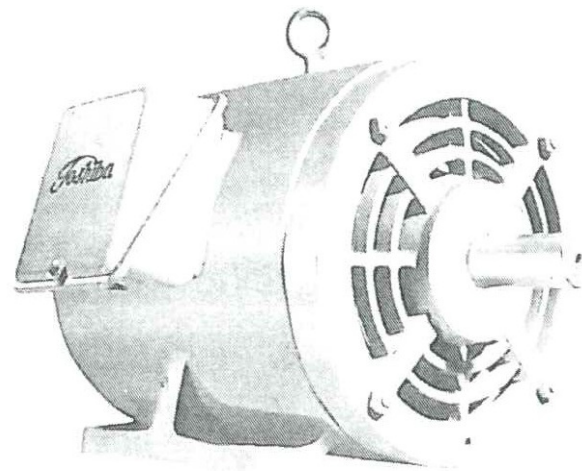
ワールドパワー シリーズ

《寸法表》

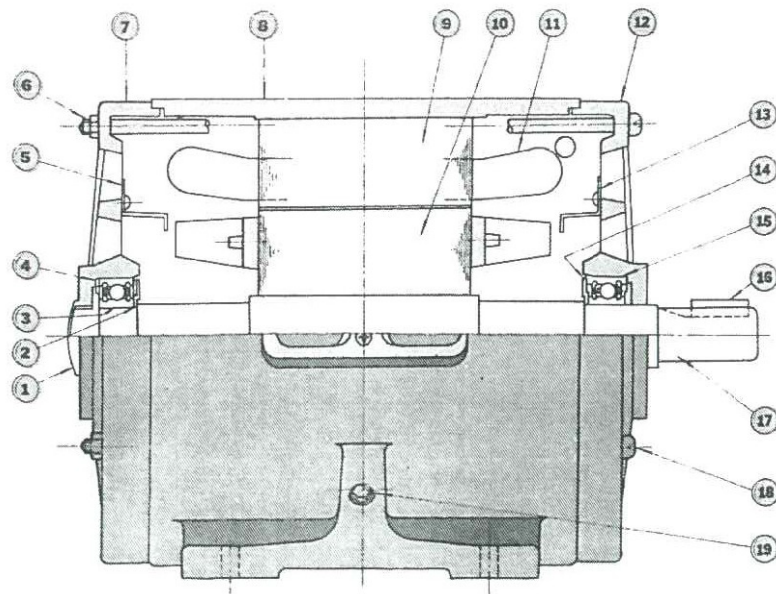
枠番号	出力 (kW)				図番号	寸																				
	2極	4極	6極	8極		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	R	Z	XB	JK	KD	KL	PB
80	0.75	0.75	—	—	1	115	115	90	172	70	12.5	10	176	—	40	40	283.5	176	150	166.5	10	56	5	22	147	100
90L	1.5	1.5	0.75	—	1	115	115	90	172	70	12.5	10	176	—	40	40	283.5	176	150	166.5	10	56	5	22	147	100
100L	2.2	2.2	1.5	—	2	140	130	100	196	80	12	198	240	40	40	313	200	170	183	12	63	8	27	164	133	
112M	3.7	3.7	2.2	0.75	2	137	137	117	224	95	10	224	265	40	40	337	220	170	200	12	70	8	27	179	140	
132S	5.5	5.5	3.7	1.5	2	163	153	122	267	106	10	265.5	316	50	45	392	260	180	239	12	89	8	35	213	159	
132M	7.5	7.5	5.5	—	2	173	173	132	267	106	89	18	265.5	316	50	45	431	260	220	258	12	89	8	35	213	178
160M	11	11	7.5	3.7	2	218	203	160	318	127	105	20	319	368	60	64	541	308	258	323	15	108	10	52	296	208
160L	—	15	11	5.5	2	238	223	160	318	127	127	20	319	368	60	64	583	308	298	345	15	108	10	52	296	230

(1) S 1法の公差はJIS B 0401(メスアイ方式)のh6によります。

(2) □ 枠内機種は見込生産をしています。他はご相談下さい。



防滴保護形構造図(わく番80,90L)

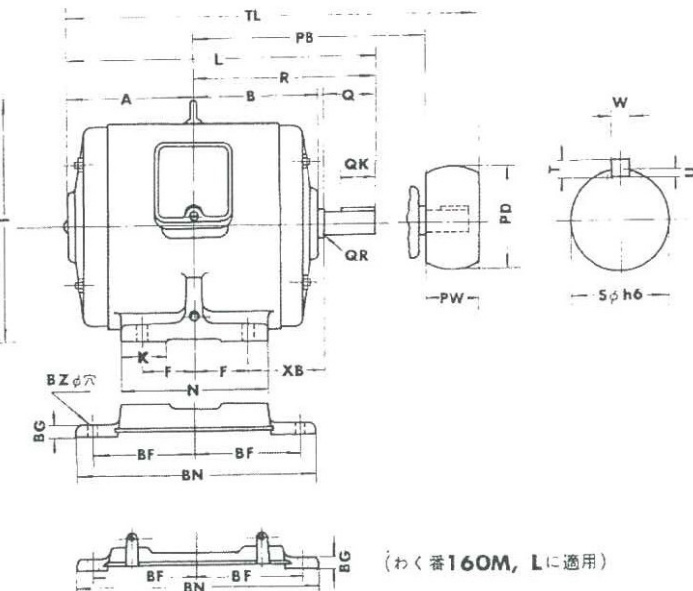
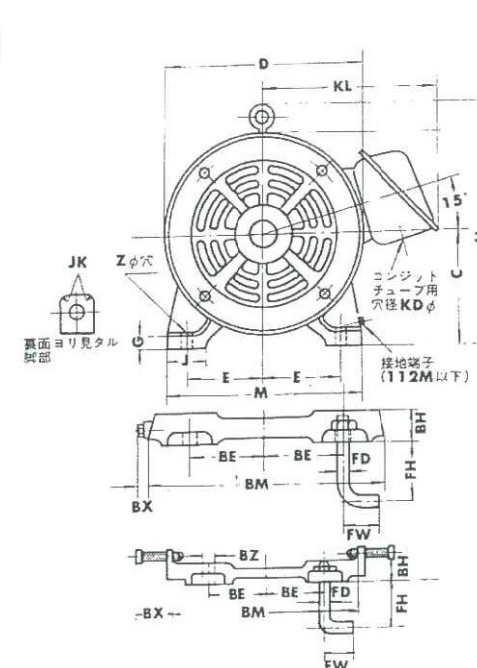
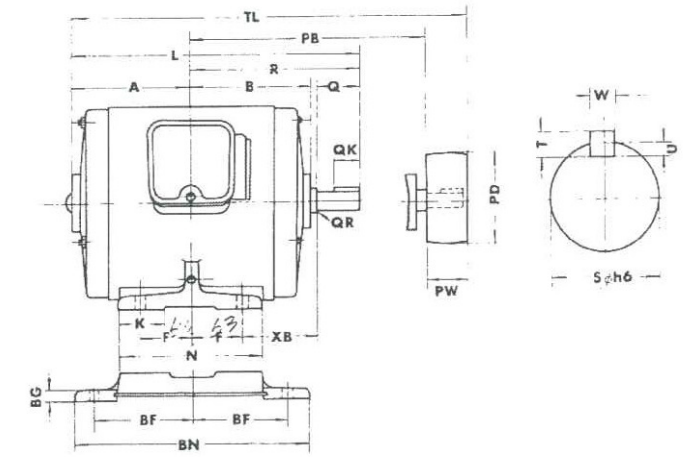
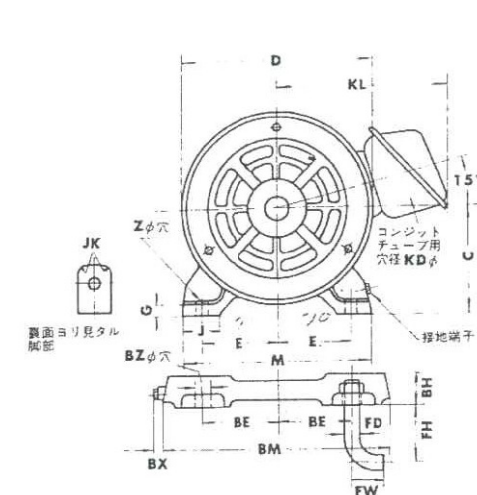


部分番号	部品名称
1	防じんキャップ
2	スリング (O.S)
3	玉軸受
4	波形ワッシャ
5	防風板
6	六角ナット
7	軸受ブラケット(O.S)
8	ステートルスパイダ
9	固定子鉄心
10	回転子
11	固定子巻線
12	軸受ブラケット(P.S)
13	防風板
14	スリング (P.S)
15	玉軸受
16	キー
17	シャフト
18	プラスナベ小ネジ
19	接地端子

法 (mm)

法 (mm)																				概略重量(kg)				概略梱包															
TL	軸端							プーリ							ベース							地形ボルト				本体				プーリ				寸法(mm)		重量(kg)			
	Q	QK	QR	S	W	T	U	P	D	PW	BE	BF	BG	BH	BM	BN	BX	BZ	FD	FH	FW	2極	4極	6極	8極	ベース	プーリ	(長×幅×高)	2極	4極	6極	8極							
262	40	22	0.5	19	5	5	3	75	65	65	90	15	30	215	205	9	12	40	10	70	40	12.1	13.5	—	—	2.2	0.75	280×260×190	13	14.5	—	—							
308.5	50	32	0.5	24	7	7	4	100	75	70	105	15	30	235	235	9	13	40	10	70	40	19	21.5	20	—	2.5	1.2	350×300×200	20.5	23.5	21.5	—							
338	50	32	0.5	24	7	7	4	125	75	80	115	20	40	270	260	12	13	50	10	70	40	25	28	29	—	3.8	2.0	380×310×220	27	29.9	31	—							
377	60	40	0.5	28	7	7	4	140	100	95	115	20	40	300	260	12	13	50	10	70	40	36	38.5	38.5	39	3.9	2.6	400×350×260	38.5	41	41	41.5							
437	80	55	2	32	10	8	4.5	140	125	110	120	20	45	350	270	12	13	60	10	70	40	56	57	54	57	4.8	3.6	470×400×380	62	63	60	63							
476	80	55	2	32	10	8	4.5	180	125	110	140	20	45	350	310	12	13	60	10	70	40	66.5	66.5	72	—	5.3	5.2	510×400×380	73	73	78.5	—							
576	110	90	0.5	42	12	8	4.5	180	150	125	165	25	50	395	370	15	15	70	12	110	50	96	106	96.5	97	97	11.4	7.7	640×450×460	107	107	107	107						
618	110	90	0.5	42	12	8	4.5	230	150	125	185	25	50	395	410	15	15	70	12	110	50	—	117	120	130	117	12.3	9.6	680×450×460	—	128	131	128						

(3) 寸法は変更されることがありますので設計用としてご使用の場合はご照会下さい。



(わく番160M, Lに適用)

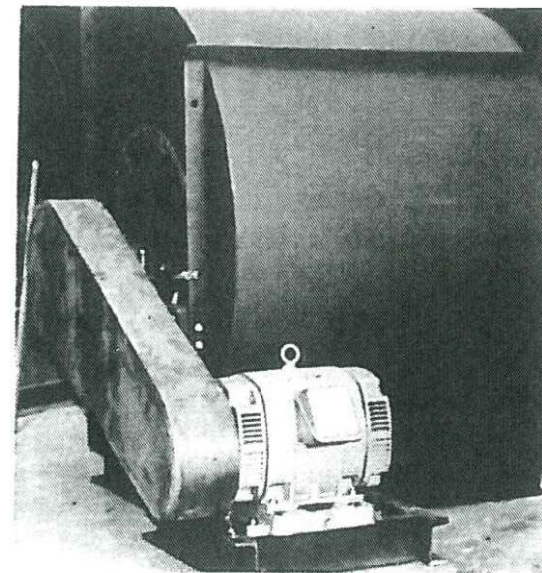
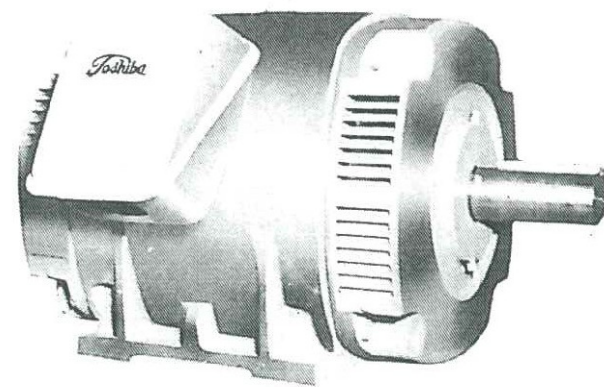
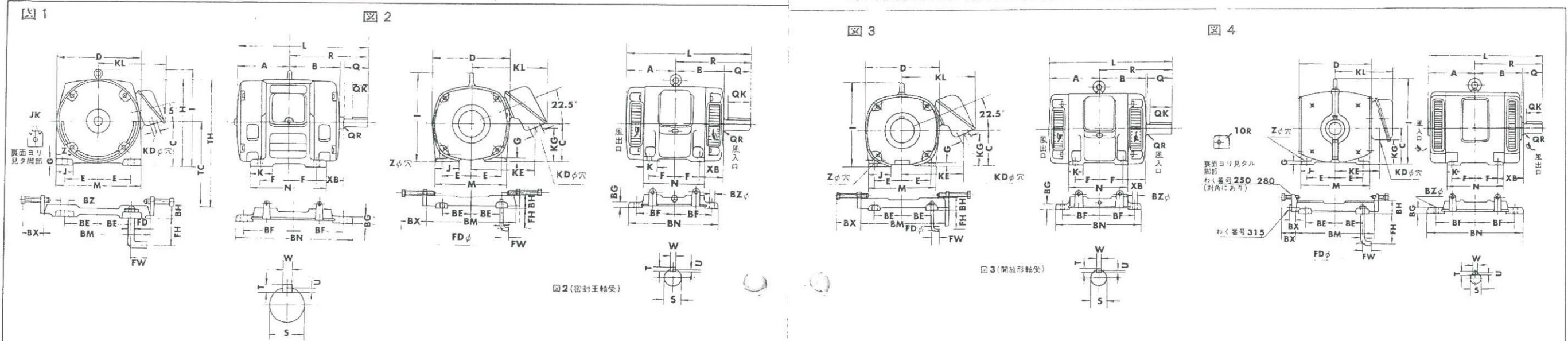
防滴形 18.5kW~150kW

《寸法表》

枠番号	出力 (kW)				図番号	寸																			法 (mm)										概略重量 (kg)				概略梱包																			
						A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	R	Z	XB	JK	KD	KE	KG	KL	軸端				ベース				廻り軸	地形ボルト			本体				ベース	寸法 (mm)		重量 (kg)											
	2極	4極	6極	8極																								Q	QK	QR	S	W	T	U	BE		BF	BG	BH	BM	BN	BX	BZ		FD	FH	FW	2極	4極	6極	8極	(長×幅×高)	2極	4極	6極	8極		
160L	18.5	—	—	—	1	223	223	160	314	127	127	20	317	363	60	65	568	314	300	345	15	108	15	52	238	108	297	110	90	0.5	42	12	8	4.5	125	185	25	50	395	410	70	15	70	12	110	50	104	—	—	—	—	670×560×450	120	—	—	—		
160L	22	18.5	—	—	1	223	223	160	314	127	127	20	317	363	60	65	568	314	300	345	15	108	15	52	238	108	297	110	90	0.5	48	12	8	4.5	125	185	25	50	395	410	70	15	70	12	110	50	107	117	—	—	123	670×560×460	130	135	—	—		
180M	30	22	15	11	2	238.5	238.5	180	360	139.5	120.5	18	—	424	80	83	640	324	286	351.5	15	121	—	52	270	193	312	110	85	0.5	55	15	10	5	140	185	25	55	450	410	100	16	80	12	110	50	160	160	160	160	14	745×600×520	180	180	180	180		
180L	37	30	18.5	15	2	257.5	257.5	180	360	139.5	139.5	18	—	424	80	82	678	324	324	370.5	15	121	—	60	300	157	360	110	85	0.5	55	15	10	5	140	205	25	55	450	450	100	16	80	12	110	50	180	180	180	180	16	780×650×520	210	210	210	210		
200M	45	37	22	18.5	2	263.5	263.5	200	404	159	133.5	20	—	466	100	81	690	378	322	376.5	19	133	—	60	326	184	383	110	85	0.5	60	15	10	5	160	210	30	60	520	470	100	19	100	16	170	65	220	220	220	20	795×695×570	250	250	250	250			
200L	55	45	—	—	3	332.5	282.5	200	404	159	152.5	20	—	466	100	80	728	378	360	425.5	19	133	—	60	326	184	383	140	115	0.5	60	15	10	5	160	230	30	60	520	510	100	19	100	16	170	65	245	245	—	—	22	830×695×570	280	280	—	—		
200L	—	—	30	22	2	282.5	282.5	200	404	159	152.5	20	—	466	100	80	708	378	360	425.5	19	133	—	60	326	184	383	140	115	0.5	60	15	10	5	160	230	30	60	520	510	100	19	100	16	170	65	—	—	245	245	22	810×695×570	—	—	280	280		
225M	75	55	—	—	3	351.5	301.5	225	434	178	155.5	22	—	520	120	75	766	416	366	444.5	19	149	—	60	345	217	402	140	115	0.5	65	15	10	5	180	230	30	60	570	510	150	19	100	16	250	65	295	295	—	—	25	870×730×600	330	330	—	—		
225M	—	—	37	30	2	301.5	301.5	225	434	178	155.5	22	—	520	120	75	746	416	366	444.5	19	149	—	60	345	217	402	140	115	0.5	65	15	10	5	180	230	30	60	570	510	150	19	100	16	250	65	—	—	295	295	25	850×730×600	—	—	330	330		
250S	—	75	45	37	4	321.5	318.5	250	510	203	155.5	25	—	600	100	105	785	500	380	463.5	24	168	—	105	370	115	480	140	125	1.5	75	20	13	7	200	245	40	70	650	540	170	24	130	20	550	80	—	—	400	400	400	26	890×845×700	—	—	440	440	
250M	90	90	55	45	4	330.5	337.5	250	510	203	174.5	25	—	600	100	105	823	500	420	482.5	24	168	—	105	370	115	480	140	125	1.5	75	20	13	7	200	265	40	70	650	580	170	24	130	20	550	80	550	550	550	30	940×845×700	595	595	495	495			
280S	—	110	75	55	4	372	369	280	570	228.5	184	30	—	670	110	120	916	560	440	544	24	190	—	105	400	170	510	170	135	0.5	85	24	16	8	230	265	40	70	700	580	170	24	130	20	550	80	—	—	570	570	570	40	1020×905×770	—	—	620	620	
280M	125	125	90	75	4	397.5	394.5	280	570	228.5	209.5	30	—	670	110	120	907	560	490	569.5	24	190	—	105	400	170	510	170	135	0.5	85	24	16	8	230	290	40	70	700	630	170	24	130	20	550	80	650	650	650	45	1010×905×770	705	705	705	705			
315S	—	150	110	90	4	417	414	315	640	254	203	35	—	780	140	120	1006	630	480	589	28	216	—	105	435	235	545	170	135	0.5	95	24	16	8	254	285	50	100	790	630	25	28	130	24	700	100	—	—	810	810	950	70	1110×975×880	—	—	870	870	
315M	150	—	125	110	4	442.5	439.5	315	640	254	228.5	35	—	780	140	120	997	630	530	614.5	28	216	—	105	435	235	545	170	135	0.5	95	24	16	8	254	310	50	100	790	680	25	28	130	24	700	100	950	—	—	920	920	1100	75	1160×975×880	1010	—	980	1165

- (1) 2極機は直結駆動。4、6、8極はベルト掛け直結式用。
ただし直結駆動の場合、負荷側軸受に閉鎖ころ軸受 (NU型) を使用している機種はフレキアルカップリングを使用することをお勧めします。
(2) S寸法の公差はJIS B 0401 (メイト方式) の50mm以下はh 6、50mmをこえるとm 6によります。

- (3) 1、2、3、4は2極機に適用します。
(4) 枠内の機種は見出し欄を以て印納体制を定めています。他はご参照下さい。
(5) 寸法は変更される場合があります。設計用として使用の場合はご照会下さい。



開放形ころがり軸受

開放形軸受は、「オーバーグリース防止構造」を採用しており、この方式ではグリースプラグから注入されたグリースはグリース誘導管を通して外側油切のグリース導通穴に入り、90°曲って軸受ブラケットのハウジング部のグリース導通穴を通して内側油切に入り、内側油切には古いグリースが保持されていますが、グリースの注入圧の加わった新しいグリースが古いグリースを押し出し、新

旧グリースの交換が行なわれます。内側油切に保持された後の余剰のグリースは軸受に入り、古いグリースと置き替りつつ外側油切に入り、一部はここに残り、古いグリースと共に過剰のグリースが回転する軸受ナットの作用で廃グリース溜に排出されます。ですから、注入の際、グリース排出口の蓋を開放していただければグリースは、グリース排出口へ排出されてきます。(19頁に続く)

