

# 修理報告書

御注文

殿

平成 年 月 日

株式会社 アンレット

検印	担当

修理報告書

拝啓 貴社ますますご繁栄のこととお喜び申し上げます。  
 平素は格別のお引き立てを賜り、ありがたく厚く御礼申し上げます。  
 さて、修理結果を下記の如く御報告申し上げますので、宜しくご査収賜り  
 ますようお願い申し上げます。

敬 具

## 記

1. 納入先 殿
2. 型 式 型 No. (機器名称をココに記入の事)
3. 仕 様 K p a × m<sup>3</sup>/min × rpm Kw
4. 作業日 平成 年 月 日 エンジニア名 :
5. 整備内容 定期整備の為、分解整備を実施致しました。ブロワの分解を行い、内部清掃及び内部のクリアランス調整を実施し、下記の消耗部品の交換をしました。  
 プーリーの芯出し、Vベルトの張り調整を行い、運転確認を実施しました。
6. 交換部品

品 名	個数	備 考
ベアリング	4 個	
カラーシール付	2 個	
カラー用Oリング	2 個	
タイミングギヤ	2 個	
Vシール	2 個	
ハウジングガスケット	2 枚	
ギヤカバーガスケット	1 枚	
スナップリングS	2 個	
スペーサS	2 個	
スペーサR	2 個	
オイルゲージ	1 個	
Vベルト	3 本	3V560
オイル	1 式	
ウレタン芯金付	1 式	

上記は交換部品の列記例です。

7. 試運転記録

振動記録 (基準値 100 $\mu$  以下) 単位  $\mu$

ブロワ本体	プーリー側			ギヤ側		
測定方向	垂直	軸	水平	垂直	軸	水平
測定値						

温度記録 (基準値 100 $^{\circ}$ C 以下) 単位  $^{\circ}$ C

測定箇所							
L A 軸受 $^{\circ}$ C							
L B 軸受 $^{\circ}$ C							
R A 軸受 $^{\circ}$ C							
R B 軸受 $^{\circ}$ C							
吸入 $^{\circ}$ C							
吐出 $^{\circ}$ C							
オイル $^{\circ}$ C							
電流(A)							
圧力 Kpa							

8. 総評

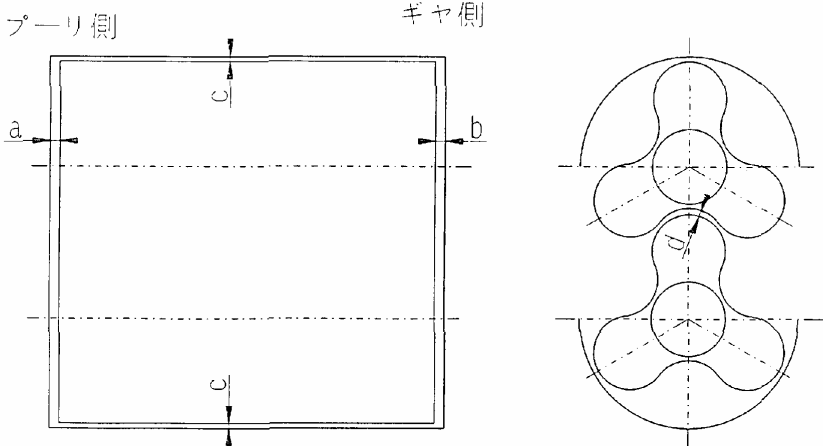
- 1) 本体内部及び各ローター、誇り付着過大清掃し良。
- 2) 各ベアリング、グリスの変色及び通常劣化あり。全数交換し良。
- 3) 各Vシール、ダストシール、オイルシール、多少の硬化及び磨耗あり。全数交換し良。
- 4) タイミングギヤ、経年磨耗あり。その為、バックラッシュが大きくなっていました。交換を実施し良。
- 5) 吸入フィルター、ホコリによる汚れ過大。交換し良も、吸入フィルターに付きましては、定期的にエアブロー清掃を実施して下さい。
- 6) ギヤオイル、多少の汚れおよび劣化あり。ギヤカバーを清掃し、組付完了後、適量まで給油しました。
- 7) Vベルト、多少の硬化及び摩耗進行あり。全数交換し、プーリーの芯出し調整を実施し良。
- 8) 3ヶ月に1度、メーカー指定グリス (GE 東芝シリコングリス TSK 5401L) の注入及びギヤオイル (各オイルメーカー ギヤオイル No. 460) の全量交換を必ず実施して下さい。

(上記は、総評の記入例です。分解状況、状態を記入してください。)

以上御報告致します

# ロータークリアランス表

用ブロフ



単位 mm

測定箇所	a		b		c		d	
	A	B	A	B	吸入	吐出	吸入	吐出
測定値								

ANLET. CO. LTD