

羽根車つり合い修正報告書

発行日 _____ //

御注文主
納入先

様
様

承認	作成

送風機仕様

メーカー	
型式	
風量	m ³ /min
風圧	Pa
温度	°C
回転数	rpm
気体	
駆動方式	ベルト・カップリング・モーター直

電動機

メーカー	
型式	
出力	kw
電圧	V
電流	A
周波数	Hz
回転数	rpm
製造番号	

ローター諸元

形式	ターボ・ターボブロウ・シロッコ・リミットロード・斜流・軸流・プレート
羽根枚数	枚
シャフト径	φ

つり合い試験

試験日		担当者	
-----	--	-----	--

試験装置	シグマ電子 バランスモニター	型式	SB-7701R-4C
駆動方式	ベルト駆動(インバーター制御)		
試験回転数	rpm		
ローター重量(M)	kg		
修正半径(r)	主板 mm	側板	mm
修正方法	主板 溶接・ボルト・切削	側板	溶接・ボルト・切削

修正結果

初期不つり合い	主板 g	側板 g
修正重量	主板 g	側板 g
残留不つり合い	主板 g	側板 g
	主板 °	側板 °
	主板 μm	側板 μm

検査基準 JIS B 0905(回転機械のつり合い良さ)の等級G 6.3 に合格の事。

$$\text{釣合良さ} = \frac{\varepsilon \cdot n}{9.55}$$

($\varepsilon = m \cdot r \cdot M$)

m : 許容不釣合残量(g) ε : 偏心量(mm)
 r : 修正半径(mm) N : 仕様回転速度(min-1)
 M : 羽根車質量(g) = min-1

その他

羽根車清掃	有	無
塗装	有	無
塗料		

備考