



構造・材料



SNS フラッグ形たわみ軸継手の構成部品の材料はつぎの品質の物です。

- | | | |
|----|-------|--|
| ①② | 継手本体 | { FC200以上
S35C鍛造品 |
| ③ | ボルト | SS400 |
| ④⑤ | 座金 | SS400 |
| ⑥ | ゴムブシュ | JIS K6386のB(12)jjai
[Hs=70] 耐油性加硫ゴム |
| ⑦ | ばね座金 | SWRH62 |
| ⑧ | ナット | SS400 |

備考:材質指定の場合はご連絡下さい。



品質

■外観

- 1.本体には透明の防錆油を全面塗布してあります。
- 2.ボルト、ナット、座金は重クロム酸メッキ(金色)を施してあります。

■振れおよびピッチの許容差

- 1.軸穴の中心に対する外径の振れおよび、外径附近における継手面の振れの許容値は、
0.03mm 以下となっております。
- 2.ボルト穴ピッチ円直径およびブッシュ入穴ピッチ円直径の許容差、ピッチの許容差ならびに軸穴中心に
対する振れの許容値はつぎのようになっています。

ピッチ円直径					ピッチ円直径および ピッチの許容差(mm)	ピッチ円直径振れの 許容値(mm)
60		67		75	±0.16	0.12
85	100	115	132	145	±0.20	0.14
170	180	200	236		±0.26	0.18
260	300	355	450	530	±0.32	0.22

■つり合い

継手のつり合いは良好で、振動をおこすような事はありません。



公差またははめあい

継手各部の公差またははめあいはつぎによっています。

継 手 外 径	—	g 7
ボルト穴 と ボルト	H7	g 7
ブ シ ュ 入 穴	H8	—
ブシュ入部のボルト直径	—	e 9
座金内径とブシュ内径	$\begin{matrix} +0.4 \\ 0 \end{matrix}$	—
ブ シ ュ 外 径	—	$\begin{matrix} 0 \\ -0.4 \end{matrix}$



材料

■ 本体

- FC 材(FC200 以上)
- S-C 材(S35C)……高速回転または衝撃の厳しい機械に適用

備考:伝達トルクは FC、S-C 同一です。

■ ゴムブシュ

(1) 材料

材 質……B(12) jiai[Hs=70] 耐油性加硫ゴム(JIS K6386)

ゴム種類……NBR(ニトリルゴム)



(2) ゴム性質表

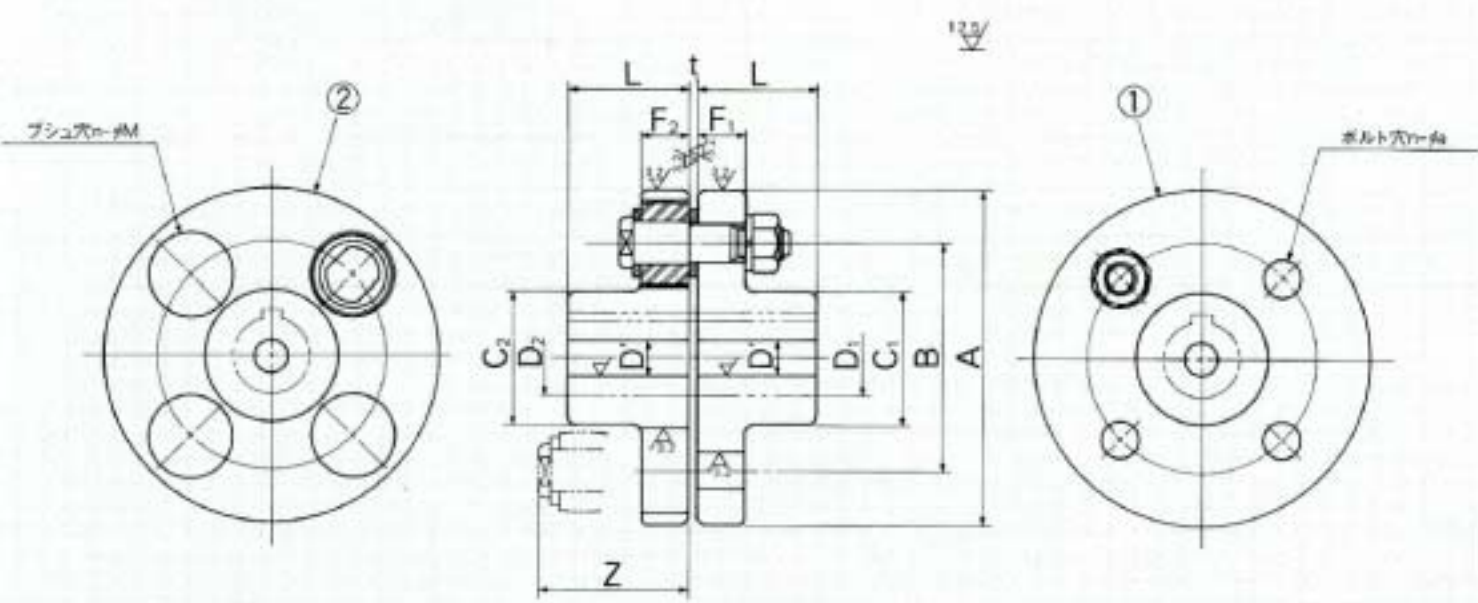
	B 種(耐油性加硫ゴム)
機 械 油	優
ア ル コ ー ル	優
弱 酸	良
強 酸	可
常用最高使用温度(°C)	80°C
最低使用温度(°C)	-20°C
耐 老 化 性	優
耐 摩 耗 性	優
抗 張 力	優
反 撥 弾 性	良

ゴム材料の品質(JIS K 6386 による)

規格	一般規格					特殊規格		
項目 呼び	静的せん断 弾性率 kg f/m ² {MP a}	伸び (最小値) %	耐油試験 (NO.3油 100°C、70h)・ 体積変化率 (最大値)%	老化試験(100°C、70h)		圧縮永久 ひずみ率 (100°C、22h) (最大値) %	b ₁ 圧縮永久 ひずみ率 (100°C、22h) (最大値) %	a ₁ (¹)老化 試験 (100°C、70h) 硬さ変化量 (JIS A形)
				25%伸長応力 変化率 %	伸び変化率 (最小値) %			
B12	12±1.2 {1.18±0.12}	300	+40	-10~+100	-50	50	25	(0~+15)

SNS フラフジ形たわみ軸継手〔CL〕

(FC200)

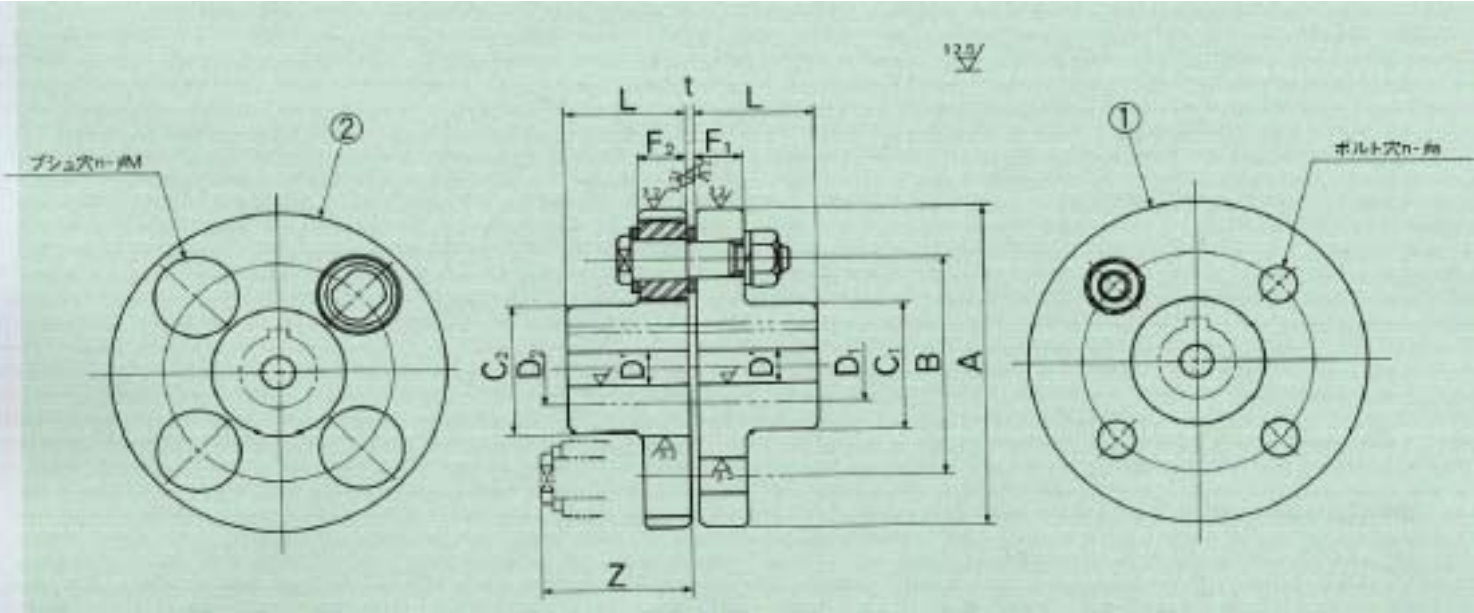


単位 mm																			
A 呼び	D			L			B	F ₁	F ₂	n (個)	a	M	t	参考		伝達 トルク (kgfm)	GD ² (kgfm)	最高 回転数 (r.p.m)	使用 部品 番号
	最大軸径		下穴 D'		C									ボルト 抜き Z シロ	質量 (kg)				
	D ₁	D ₂			C ₁	C ₂													
CL 90	20		11	28	35.5		60	14	14	4	8	19	3	50	1.5	0.4	0.0054	4,000	#1
CL100	25		11	35.5	42.5		67	16	16	4	10	23	3	56	2.2	1	0.0096	4,000	#2
CL112	28		13	40	50		75	16	16	4	10	23	3	56	2.9	1.6	0.015	4,000	#2
CL125	32	28	13	45	56	50	85	18	18	4	14	32	3	64	3.9	2.5	0.026	4,000	#3
CL140	38	35	13	50	71	63	100	18	18	6	14	32	3	64	5.4	5	0.043	4,000	#3
CL160	45		15	56	80		115	18	18	8	14	32	3	64	7.6	11.2	0.076	4,000	#3
CL180	50		15	63	90		132	18	18	8	14	32	3	64	10.3	16	0.12	3,500	#3
CL200	56		21	71	100		145	22.4	22.4	8	20	41	4	85	15.7	25	0.25	3,200	#4
CL224	63		21	80	112		170	22.4	22.4	8	20	41	4	85	20.7	40	0.39	2,850	#4
CL250	71		25	90	125		180	28	28	8	25	51	4	100	30	63	0.74	2,550	#5
CL280	80		34	100	140		200	28	40	8	28	57	4	116	42	100	1.32	2,300	#6
CL315	90		41	112	160		236	28	40	10	28	57	4	116	56	160	2.2	2,050	#6
CL355	100		60	125	180		260	35.5	56	8	35.5	72	5	150	86	250	4.5	1,800	#8
CL400	110		60	125	200		300	35.5	56	10	35.5	72	5	150	109	400	7.2	1,600	#8
CL450	125		65	140	224		355	35.5	56	12	35.5	72	5	150	144	630	11.7	1,400	#8
CL560	140		85	160	250		450	35.5	56	14	35.5	72	5	150	225	1,000	27.5	1,150	#8
CL630	160		95	180	280		530	35.5	56	18	35.5	72	5	150	298	1,600	44.6	1,000	#8

備考 ・ t は組立てた時の継手本体のすき間であって継手ボルトの座金の厚さに相当します。
・ 質量は(最小軸穴径加工の場合の)継手ボルトを含んだ質量です。

SNS フラジ形たわみ軸継手〔SCL〕

(S35C 鍛造品)



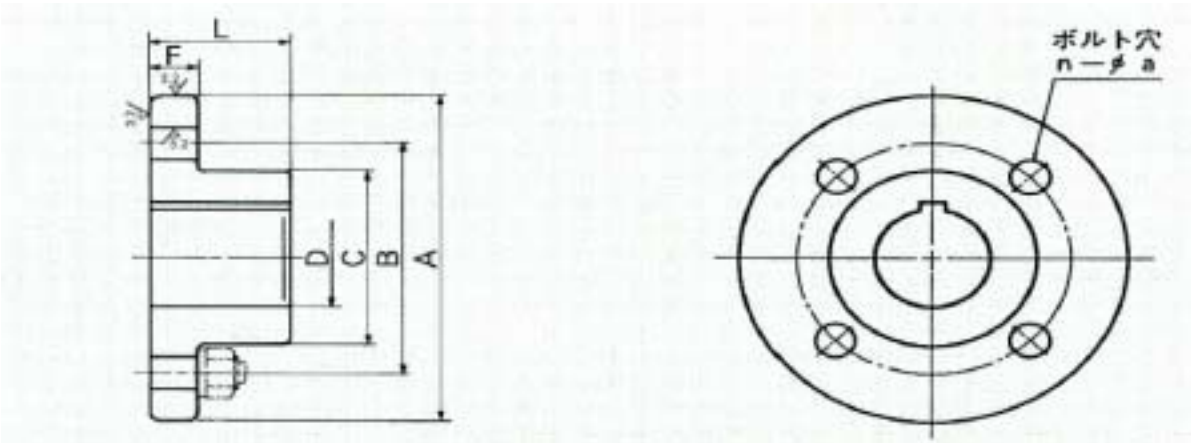
単位 mm																			
A 呼び	D			L	C		B	F ₁	F ₂	n (個)	a	M	t	参考		伝達 トルク (kgfm)	GD ² (kgfm)	最高 回転数 (r.p.m)	使用 部品 番号
	最大軸径		下穴 D'		C ₁	C ₂								ボルト 抜き Z シロ	質量 (kg)				
	D ₁	D ₂																	
SCL112	30		13	40	50		75	16	16	4	10	23	3	56	3.1	1.6	0.016	6,000	#2
SCL125	33	30	13	45	56	50	85	18	18	4	14	32	3	64	4.2	2.5	0.028	6,000	#3
SCL140	42	38	13	50	71	63	100	18	18	6	14	32	3	64	5.8	5	0.045	6,000	#3
SCL160	48		15	56	80		115	18	18	8	14	32	3	64	8.2	11.2	0.082	6,000	#3
SCL180	55		15	63	90		132	18	18	8	14	32	3	64	11	16	0.13	5,250	#3
SCL200	60		21	71	100		145	22.4	22.4	8	20	41	4	85	16.6	25	0.26	4,800	#4
SCL224	65		21	80	112		170	22.4	22.4	8	20	41	4	85	22	40	0.41	4,300	#4
SCL250	75		25	90	125		180	28	28	8	25	51	4	100	32	63	0.8	3,800	#5
SCL280	85		34	100	140		200	28	40	8	28	57	4	116	45	100	1.36	3,450	#6
SCL315	95		41	112	160		236	28	40	10	28	57	4	116	59	160	2.3	3,050	#6
SCL355	105		60	125	180		260	35.5	56	8	35.5	72	5	150	92	250	4.8	2,700	#8
SCL400	120		60	125	200		300	35.5	56	10	35.5	72	5	150	115	400	7.7	2,400	#8
SCL450	135		65	140	224		355	35.5	56	12	35.5	72	5	150	154	630	12.4	2,150	#8
SCL560	150		85	160	250		450	35.5	56	14	35.5	72	5	150	239	1,000	29.5	1,700	#8
SCL630	165		95	180	280		530	35.5	56	18	35.5	72	5	150	320	1,600	47.0	1,500	#8

備考 ・ t は組立てた時の継手本体のすき間であって継手ボルトの座金の厚さに相当します。

・質量は(最小軸穴径加工の場合の)継手ボルトを含んだ質量です。

SNS フランジ形たわみ軸継手〔BCL〕（ボス特大形）

(FC200)



●呼び方例 ●BCL200M……………ボルト穴側のみの場合

呼び径 A

●BCL200……………1 組の場合(ブッシュ穴側は

J-5 の品番②によります)

呼び A	D		L	C	B	F1	n-a	伝達トルク (kgfm)	最高回転数 (r.p.m)	部品 番号
	最大穴軸径	下穴								
BCL160	48	15	56	85	115	18	8—14	11.2	4,000	#3
BCL180	55	15	63	100	132	18	8—14	16	3,500	#3
BCL200	60	21	71	106	145	22.4	8—20	25	3,200	#4
BCL224	65	21	80	118	170	22.4	8—20	40	2,850	#4
BCL250	75	25	90	132	180	28	8—25	63	2,550	#5
BCL280	85	34	100	150	200	28	8—28	100	2,300	#6
BCL315	95	41	112	170	236	28	10—28	160	2,050	#6

備考 1.この軸継手はボルト穴側のみです。
2.廃止型番の BCL100～BCL140 は、フランジ型たわみ軸継手サイズ CL100～CL140 で十分対応できますので、ご使用下さい。
(最大軸径が若干変わりましたのでご注意ください。)



軸穴キーみぞ

●継手軸穴の寸法公差は次によっております。

軸径	電動機軸の交差		継手軸穴の交差
11・14※	h	6	Js 7
14～28	j	6	H 7
38～48	k	6	H 7
55～110	m	6	H 7 G6

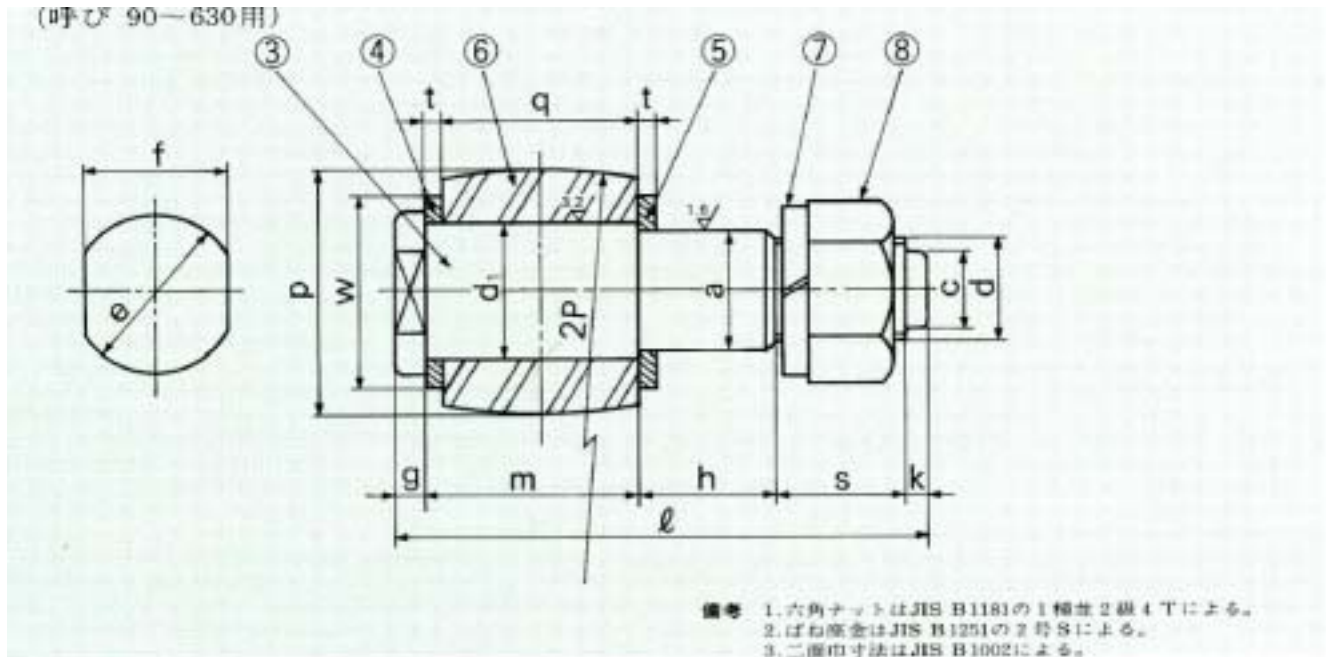
※は単相用

●キーみぞ交差は次によっております。基本寸法及び詳細は
スペーサーカップリングページ K-11 をご覧下さい。

	キーみぞ幅交差
新 JIS キー 旧 JIS キー	Js 9 または P9 (JIS B1301-1976) F 7



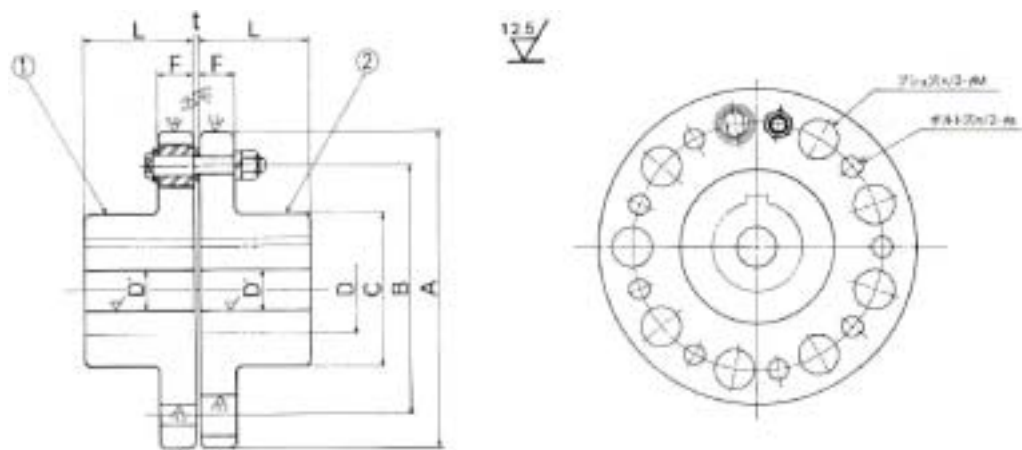
継手部品寸法表 (S.43.3 改正)



単位 mm

呼び		③ボルト												④座金			⑥ブシュ			⑤座金		
部品 番号	a×ℓ	ねじの 呼び d	d ₁	a	c	e	f	g	h	s	k	m	ℓ	d ₁	t	w	d ₁	p	q	a	t	w
#1	8×50	M 8	9	8	5.5	12	10	4	15	12	2	17	50	9	3	14	9	18	14	8	3	14
#2	10×56	M10	12	10	7	16	13	4	17	14	2	19	56	12	3	18	12	22	16	10	3	18
#3	14×64	M12	16	14	9	19	17	5	19	16	3	21	64	16	3	25	16	31	18	14	3	25
#4	20×85	M20	22.4	20	15	28	24	5	24.6	25	4	26.4	85	22.4	4	32	22.4	40	22.4	20	4	32
#5	25×100	M24	28	25	18	34	30	6	30	27	5	32	100	28	4	40	28	50	28	25	4	40
#6	28×116	M24	31.5	28	18	38	32	6	30	31	5	44	116	31.5	4	45	31.5	56	40	28	4	45
#8	35.5×150	M30	40	35.5	23	48	41	8	38.5	36.5	6	61	150	40	5	56	40	71	56	35.5	5	56

SNS 高トルク用 フランジ形たわみ軸継手〔HCL〕



呼び	D		A	L	C	B	F	n/2	a	M	t	最高回転数 r.p.m	伝達トルク T(kgfm)	GD ² (kgf m ²)	質量 (kg)	使用部品番号
	最大	下穴														
HCL 710B	180	112	710	224	315	600	56	12	35.5	72	5	900	2,500	89	456	#10
HCL 711B	200	125	710	250	355	580	80	10	45	87	7	900	3,400	130	634	#12
HCL 800B	210	130	800	265	375	670	80	11	45	87	7	800	4,500	206	797	#12
HCL 900B	225	140	900	280	400	770	80	12	45	87	7	700	5,600	326	1,006	#12
HCL 901B	250	160	900	315	450	750	100	10	56	108	8	700	7,100	421	1,276	#14
HCL1000B	265	170	1000	335	475	850	100	11	56	108	8	630	9,000	634	1,570	#14
HCL1120B	280	180	1120	355	500	950	100	12	56	108	8	560	11,200	983	1,950	#14

※GD²と質量はDの最大と下穴の中間寸法で計算した値であります。

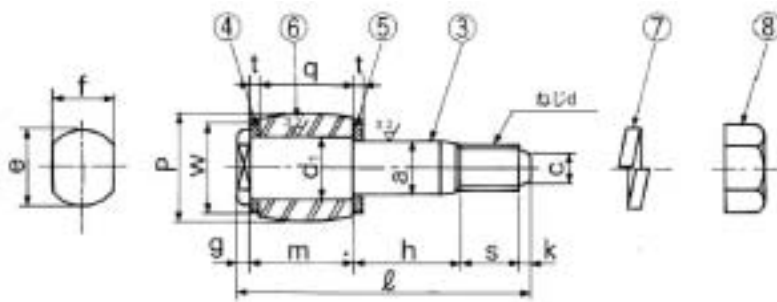


材料

高トルク用

フランジ形たわみ軸継手の構成部品の材料はつぎのものです。

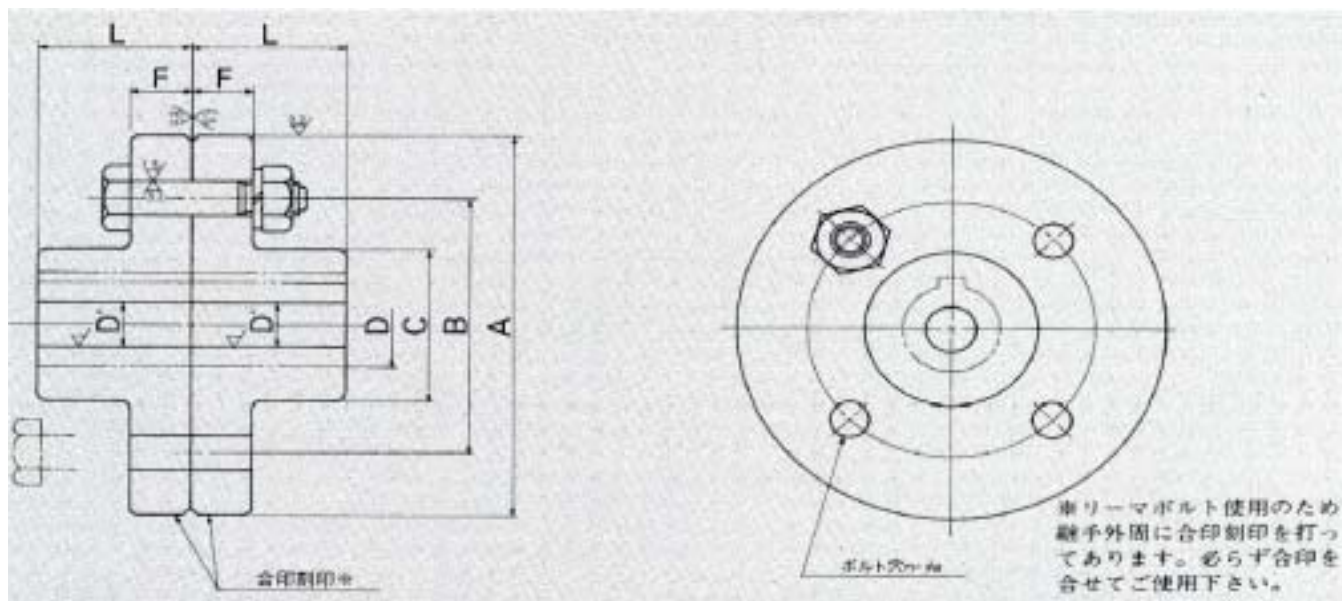
- | | | | |
|--------|-------|--------|------------------------------------|
| ①②継手本体 | FC250 | ⑥ゴムブシュ | B(12)jiai[Hs=70]耐油性加硫ゴム(JIS K6386) |
| ③ボルト | SS400 | ⑦ばね座金 | SWRH62 |
| ④⑤座金 | SS400 | ⑧ナット | SS400 |



呼び		③ボルト												④座金			⑥ブシュ			⑤座金		
部品番号	a × l	ねじの呼び d	d ₁	a	c	e	f	g	h	s	k	m	l	d ₁	t	w	d ₁	p	q	a	t	w
#10	35.5 × 174	M30	40	35.5	23	48	41	8	61	38	6	61	174	40	5	56	40	71	56	35.5	5	56
#12	45 × 240	M42	50	45	33	60	50	10	87	48	8	87	240	50	7	71	50	85	80	45	7	71
#14	56 × 295	M52	63	56	40	75	63	12	108	59	8	108	295	63	8	90	63	106	100	56	8	90

SNS フラフ形固定軸継手〔RCL〕

(FC200)



呼び A	D		L	C	B	F	ボルト数 n	a	R	参考			使用 部品番号
	最大 軸径	下穴								質量 (kg)	最高 回転数 (r.p.m)	伝達 トルク (kgfm)	
RCL112	28	13	40	50	75	16	4	10	2	3	4,000	6.3	#R1
RCL125	32	13	45	56	85	18	4	14	2	4.2	4,000	9	#R2
RCL140	38	13	50	71	100	18	6	14	2	6	4,000	18	#R2
RCL160	45	15	56	80	115	18	8	14	3	8.1	4,000	35.5	#R2
RCL180	50	15	63	90	132	18	8	14	3	10.7	3,500	50	#R2
RCL200	56	21	71	100	145	22.4	8	16	3	16	3,200	71	#R3
RCL224	63	21	80	112	170	22.4	8	16	3	21.5	2,850	100	#R3
RCL250	71	25	90	125	180	28	8	20	4	32	2,550	140	#R4
RCL280	80	34	100	140	200	28	8	20	4	44	2,300	200	#R4
RCL315	90	40	112	160	236	28	10	20	4	58	2,050	280	#R4
RCL355	100	60	125	180	260	35.5	8	25	5	86	1,800	400	#R5
RCL355S	110	70	140	200	280	35.5	8	25	5	95	1,800	560	#R5
RCL400S	125	80	160	224	315	35.5	10	25	5	130	1,600	800	#R5
RCL450S	140	90	180	250	355	45	8	35.5	6	192	1,400	1,120	#R6
RCL475S	160	100	200	280	375	45	10	35.5	6	241	1,300	1,700	#R6
RCL500S	180	110	224	315	400	45	10	35.5	6	313	1,200	2,240	#R6
RCL560S	200	125	250	355	450	45	12	35.5	6	424	1,100	3,150	#R6

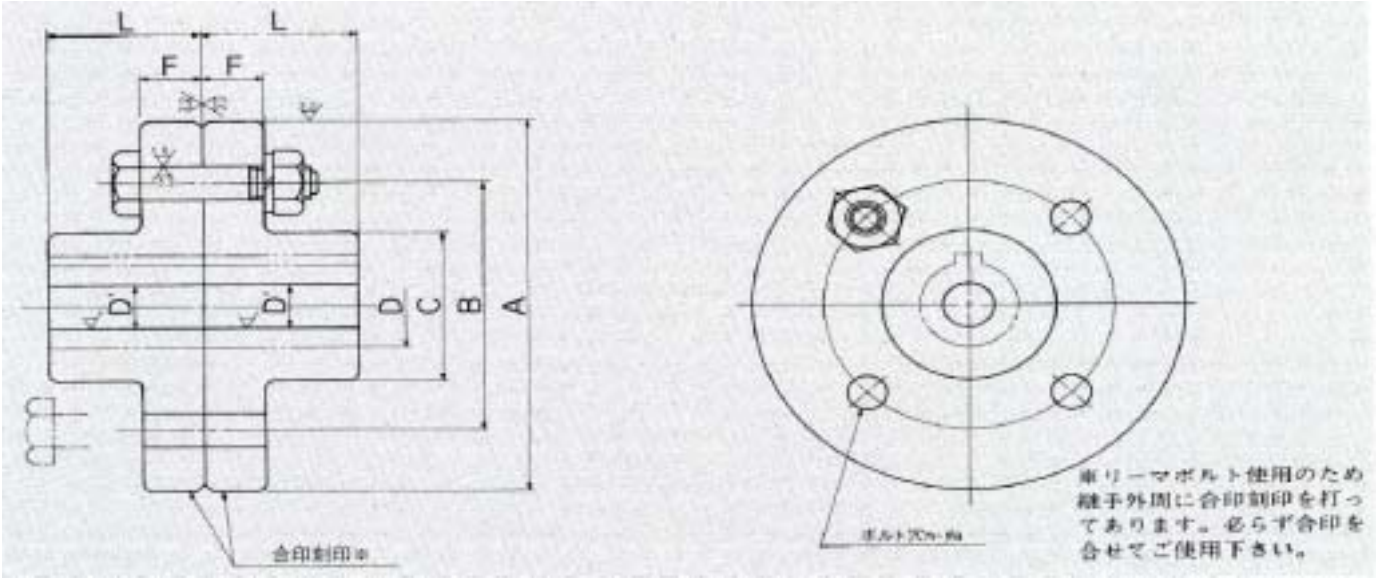
備考 1.RCL355S 以上は JIS 規格外品

2.合わせ面のインロー加工は、別作となります。

材料 本体……………FC200 以上
ボルト類……………J-12 ページによります。

SNS 777 形 固定軸継手〔SRCL〕

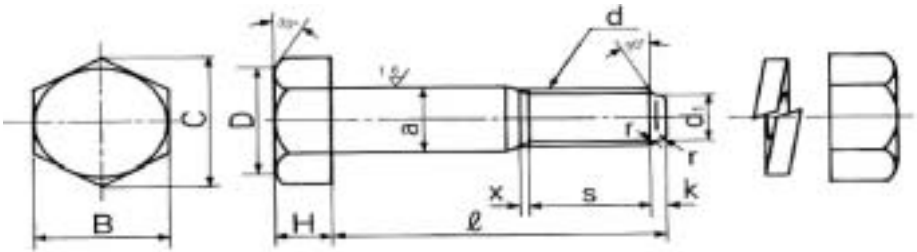
(S35C)



呼び A	D		L	C	B	F	ボルト数 n	a	R	参考			使用 部品番号
	最大 軸径	下穴								質量 (kg)	最高 回転数 (r.p.m)	伝達 トルク (kgfm)	
SRCL112	30	13	40	50	75	16	4	10	2	3.2	6,000	8	#R1
SRCL125	33	13	45	56	85	18	4	14	2	4.5	6,000	12	#R2
SRCL140	42	13	50	71	100	18	6	14	2	6.4	6,000	25	#R2
SRCL160	48	15	56	80	115	18	8	14	3	9	6,000	50	#R2
SRCL180	55	15	63	90	132	18	8	14	3	12.2	5,700	70	#R2
SRCL200	60	21	71	100	145	22.4	8	16	3	17.5	5,200	10	#R3
SRCL224	65	21	80	112	170	22.4	8	16	3	23	4,700	140	#R3
SRCL250	75	25	90	125	180	28	8	20	4	35	4,200	180	#R4
SRCL280	85	34	100	140	200	28	8	20	4	48	3,700	280	#R4
SRCL315	95	40	112	160	236	28	10	20	4	64	3,300	360	#R4
SRCL355	105	60	125	180	260	35.5	8	25	5	95	3,000	500	#R5

本体材料
S35C 鍛造品

固定軸継手ボルト寸法表



材料
ボルト……SS400
ナット……SS400
ばね座金…SWRH62

部品 番号	呼び a×ℓ	ねじの 呼び d	a	d _i	s	k	ℓ	r 約	H	B	C 約	D 約
#R1	10×46	M10	10	7	14	2	46	0.5	7	17	19.6	16.6
#R2	14×53	M12	14	9	16	3	53	0.6	8	19	21.9	18
#R3	16×67	M16	16	12	20	4	67	0.8	10	24	27.7	23
#R4	20×82	M20	20	15	25	4	82	1	13	30	34.6	29
#R5	25×102	M24	25	18	27	5	102	1	15	36	41.6	34
#R6	35.5×132	M30	35.5	23	36	6	132	1.5	19	46	53.1	44



SNS フランジ形たわみ軸継手の選定

1. 種類(型式)

SNS フランジ形たわみ軸継手には、下記の型式があります。

ご使用される用途にもっとも適した型式をご選定下さい。

記号	呼び型番	材料	ボルトの 取り付け	外周部の リムの有無	
CL	CL90～CL630	FC200 以上	片側から	リムなし	従来品 (リム付からリムなしに変更)
SCL	SCL112～SCL630	S35C	片側から	リムなし	従来品のリムなし形 (高速・耐衝撃用)
BCL	BCL160～BCL315	FC200 以上	片側から	リムなし	ボス特大形 (軸径大用)
HCL	HCL710B～ HCL1,120B	FC250	両側から	リムなし	高トルク用 (リム付からリムなしに変更)
—	CL75	FC250	—	—	小馬力用

2. サイズの選定

- ① 原動機定格出力およびカップリング回転数からトルクを求め、これに荷重係数を乗じて補正トルクを算出します。

この補正トルク(Te)をカップリングの伝達トルク (T)と比較してサイズを選定して下さい。

$$Te = 973.5 \times \frac{S(KW)}{N} \times K \leq T$$

$$Te = 716 \times \frac{S(PS)}{N} \times K \leq T$$

Te =補正トルク(kgm)

S =原動機定格出力……(KW)または(PS)

N =回転数(RPM) ………カップリングが取り付けられる軸の回転数

K =荷重係数………(表 1)に参考値

(注) 選定図(図 1)からもサイズを求めることができます。

- ②最高回転数・最大軸穴径のチェック

- ① で選定したサイズについて、ご使用になる軸径・回転数がページ J-5～J-9 の形状寸法表に記載してあるそれぞれの使用範囲内にあるかをチェックして下さい。

●軸径がカップリングの最大軸穴径をこえる場合は適用する範囲までサイズを上げて下さい。

●回転数が限界をこえる場合はご相談下さい。

表 1 荷重係数(K)

負荷の種類	機械例	原動機	
		電動機	6気筒以上のディーゼルエンジン 4気筒以上のガソリンエンジン
一様な負荷	うず巻ポンプ・送風機 小形発電機・液体かくはん機	1～1.5	1.5～2
変動負荷	大形送風機・回転圧縮機 油圧ポンプ・コンベヤ	1.5～2	2～2.5
衝撃負荷	往復ポンプ・往復圧縮機 粉碎機・巻上げ機	2～2.5	2.5～3.5

1)2,000rpm 以上の場合、または使用条件が厳しい場合は範囲(～)の大きいほうをとって下さい。

2)保守点検が容易にできない場所での使用には、上表に 0.5 を加えて下さい。

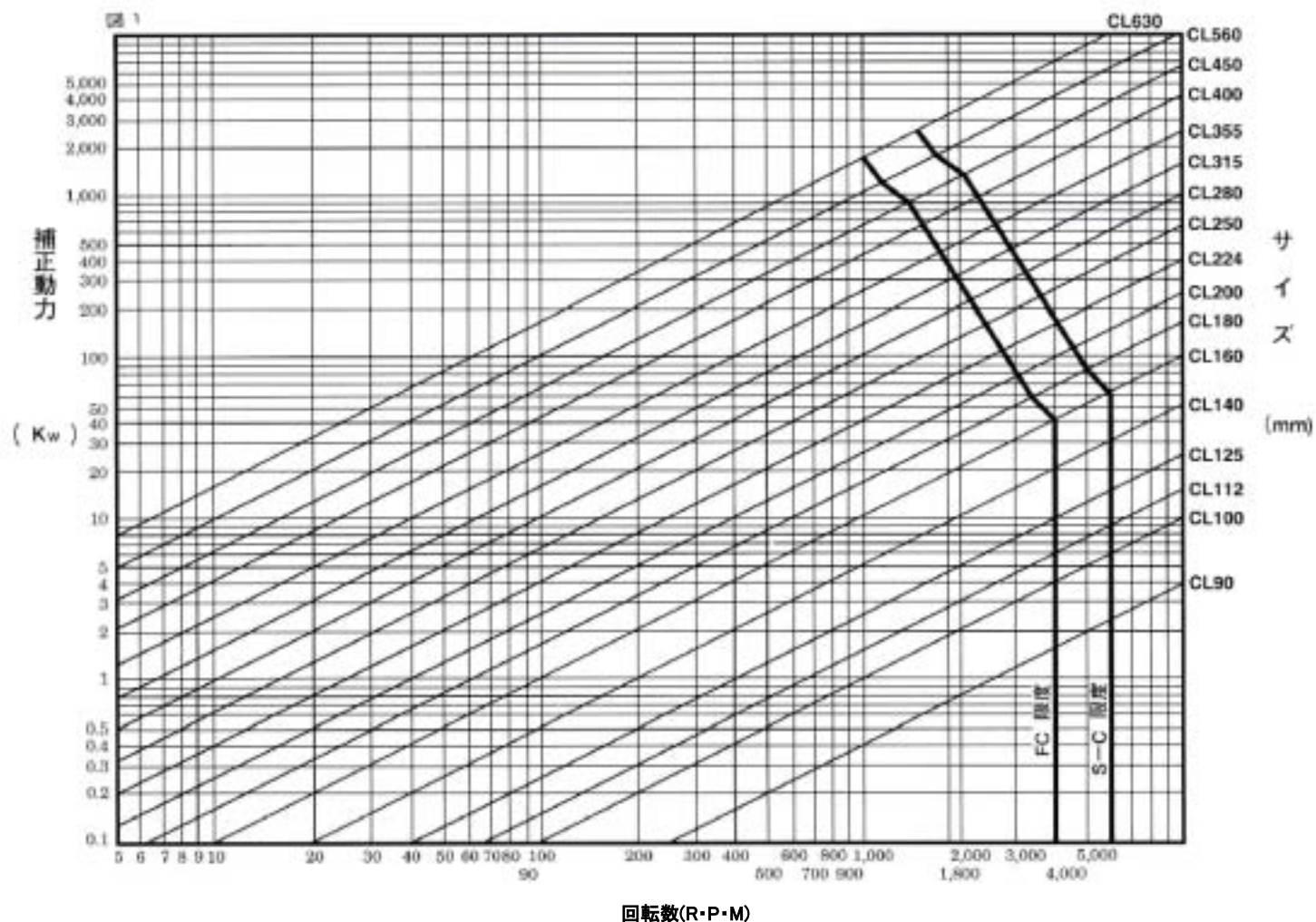
3)回転数が低い場合は、荷重係数(K)を少なく出来ます。

500～50rpm……… 上表 × 0.9

50rpm 以下……… 上表 × 0.7



SNS フラフジ形たわみ軸継手選定図



$$\text{補正動力(Kw)} = \text{原動機定格出力(Kw)} \times \text{荷重係数(K)}$$

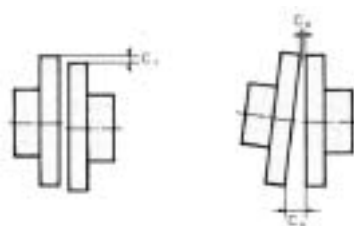
電動機出力 (KW)	2P		4P		6P	
	電動機 軸 径	カップリング サ イ ズ	電動機 軸 径	カップリング サ イ ズ	電動機 軸 径	カップリング サ イ ズ
0.4	14	90	14	90	19	100
0.75	19	100	19	100	24	112
1.5	24	112	24	112	28	125
2.2	24	112	28	125	28	125
3.7	28	112	28	125	38	140
5.5	38	140	38	140	38	140
7.5	38	140	38	140	42	160
11	42	160	42	160	42	160
15	42	160	42	160	48	180
18.5	42	160	48	180	55	200
22	48		48	180	55	200
			55	200	60	200

備考 1. ○印サイズはモーター側に BCL カップリング(ボルト穴側ボス大のカップリング、J-7 ページによる)を使用の場合で、プシュ穴側は従来品(J-5 ページ)であります。
電動機側に従来品(J-5 ページ)をご使用の場合は、1 型番上がります。



据付許容誤差

据付精度は、下表によります。

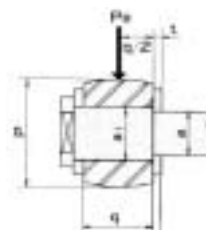


平行誤差

角度誤

回転数 (rpm)	4000～2000		2000～500		500～50		50 以下	
許容値 (mm)	C ₁	C ₃ -C ₂	C ₁	C ₃ -C ₂	C ₁	C ₃ -C ₂	C ₁	C ₃ -C ₂
	0.05	0.05	0.1	0.1	0.15	0.15	0.2	0.2

(注)振動発生が予想される機械は、本表より据付精度をたかめて下さい。



ブシュの面圧とボルト曲げ応力

ブシュの面圧とボルト曲げ応力

継手サイズ A (mm)	トルク T (kgf.m)	ピッチ 円直径 B (mm)	ボルト 本数 n	1本当り 荷重 pe (kgf)	ブシュ外 面積 q × p (mm)	外周面圧 p ₁ (kgf/cm ²)	ブシュ内 面積 q × a ₁ (mm)	内周面圧 p ₂ (kgf/cm ²)	ブシュ幅 q (mm)	すきま t (mm)	アーム t+q/2 (mm)	曲げ モーメント M (kgf.mm)	ボルト 直径 a (mm)	断面係数 πa ₃ 32 (mm ³)	曲げ応力 σ (kgf/cm ²)
CL 90	0.4	60	4	6.7	14 × 18	2.7	14 × 9	5.3	14	3	10	67	8	50.3	133
CL100	1	67	4	14.9	16 × 22	4.2	16 × 12	7.8	16	3	11	164	10	98.2	167
CL112	1.6	75	4	21.3	16 × 22	6.1	16 × 12	11.1	16	3	11	234	10	98.2	238
CL125	2.5	85	4	29.4	18 × 31	5.3	18 × 16	10.2	18	3	12	353	14	269.4	131
CL140	5	100	6	33.3	18 × 31	6	18 × 16	11.6	18	3	12	400	14	269.4	149
CL160	11.2	115	8	48.7	18 × 31	8.7	18 × 16	16.9	18	3	12	585	14	269.4	217
CL180	16	132	8	60.7	18 × 31	10.9	18 × 16	21	18	3	12	728	14	269.4	270
CL200	25	145	8	86.3	22.4 × 40	9.6	22.4 × 22.4	17.2	22.4	4	15.2	1310	20	785.4	167
CL224	40	170	8	118	22.4 × 40	13.2	22.4 × 22.4	23.5	22.4	4	15.2	1800	20	785.4	229
CL250	63	180	8	175	28 × 50	12.5	28 × 28	22.3	28	4	18	3150	25	1535	205
CL280	100	200	8	250	40 × 56	11.2	40 × 31.5	19.9	40	4	24	6000	28	2155	273
CL315	160	236	10	271	40 × 56	12.1	40 × 31.5	21.5	40	4	24	6500	28	2155	302
CL355	250	260	8	480	56 × 71	12.1	56 × 40	21.4	56	5	33	15800	35.5	4390	360
CL400	400	300	10	533	56 × 71	13.4	56 × 40	23.8	56	5	33	17600	35.5	4390	401
CL450	630	355	12	592	56 × 71	14.9	56 × 40	26.4	56	5	33	19500	35.5	4390	444
CL560	1000	450	14	635	56 × 71	16	56 × 40	28.3	56	5	33	21000	35.5	4390	478
CL630	1600	530	18	671	56 × 71	16.9	56 × 40	30	56	5	33	22100	35.5	4390	503

備考：ボルトの右動本数は、実際本数の1/2としてあります。

ゴムブシュ圧縮曲線図 図 3

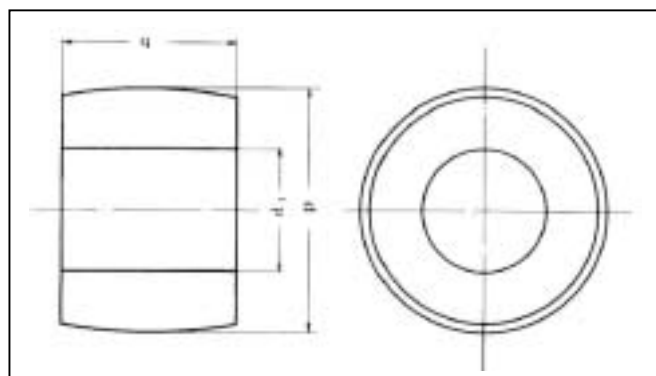
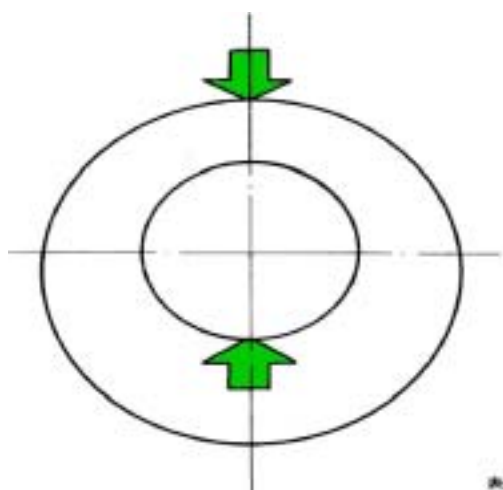


表 4

品番	呼び	d_1	p	q
	$d_1 \times q$			
#3	16×18	16	31	18
#4	22.4×22.4	22.4	40	22.4
#5	28×28	28	50	28
#6	31.5×40	31.5	56	40
#8	40×56	40	71	56

