料金後納

ゆうメール

理想的バランス（ええ塩梅）の株式会社を目指します！

㈱テクア技研 社内報

TEQUA通信

空気機器・回転体(ファン・ポンプ・集塵機etc.)の修理専門会社
人と機械をピカピカに磨く自己成長集団！！人事理念「俺せになろうよ♪」
社訓「厭離穢土 欣求浄土」徳川家康公が江戸260年の平和の時代を築いた時の理念
（ 経営理念 荒みを取り除いて住み良い世の中をつくる=来た時よりも、美しく!! ）

2026年10月号

Vol. 282



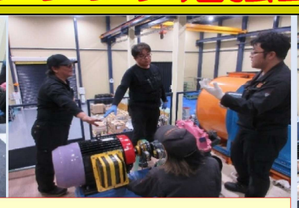
皆さまお疲れ様です！
最近はAIの進化が目覚ましく、仕事の効率化や資料作成等、さまざまな場面で活用される様になってきました。AIを活用すればあっという間に文章や資料ができあがる便利な時代です。
しかし、便利だからといって何でもAIに入力して良い訳ではありません。顧客情報や個人情報、社外秘の資料等を不用意に入力すると、思わぬ情報漏洩につながる可能性があります。
AIは頼もしい仕事仲間？ですが、会社の秘密を守る「口の堅い同僚」とは限りません。
入力した情報がどの様に扱われるか、利用するサービスのルールを確認する事が大切です。
又、メールの誤送信やパスワードの使い回し等、身近な所にも情報漏洩のリスクは潜んでいます。「この情報、入力して大丈夫かな？」「このメール、送信先は合っているかな？」と、送信ボタンを押す前に一度立ち止まる習慣をつけましょう。
AIで仕事の効率化を図り、情報管理は私達人間がしっかりチェック。
便利なツールを上手に活用しながら、安全でスマートな仕事を目指していきましょう！
AIは賢く使って情報はしっかり守る！今月もよろしくお願いします！
テンションあげて、今月もご安全に！

編集長　髙井　博之



社内芯出し・バランシング勉強会開催!!








今回の芯出し勉強会では、ダイヤルゲージによるアナログな芯出し方法とレーザー芯出し機によるデジタルな芯出し方法を再度、学びなおしました。
レーザー芯出し機は簡単に入れるシム板の厚みや調整角度がわかり、大変便利です。一方でダイヤルゲージによる芯出しはダイヤルゲージの固定や針の位置の調整に加えて、上下左右の針の変動具合を見る必要があるなど、計測とその仕組みを理解するのに3回も芯出し作業をやり直しました。
レーザー芯出し機は便利なので、レーザー芯出し機の使い方だけ学べば芯出し自体はできてしまいますが、現場で予期しない場面に出くわしても正しく芯出しを行うためには、芯出しの理論をしっかり理解することが大事だと感じたので、大変勉強になりました。　M.T



新入社員紹介！！よろしくお願いいたします。

今年正社員になりました！！

名前：黒柳　達也（44歳）

- 好きな食べ物　オムライス
- 趣味　ゴルフ　BAR巡り
- 前職　機械修理
- 入社して

まだまだ知識も技術も覚える事が多いですが日々精進して会社に貢献できるよう努めたいと思います。
よろしくお願いします。

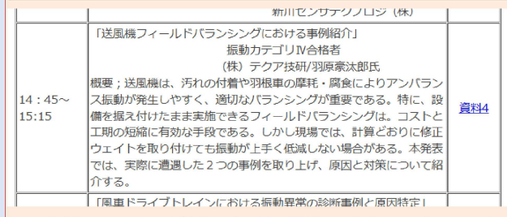


今月のお土産



久しぶりのお土産コーナー、たくさんお土産頂いたのですが、気づいたら写真を撮る前に私のお腹の中へ‥‥
写真少なくてすいません🙇
忙しい時間を割いて買ってきていただいて下さった皆様、たくさんのお土産ありがとうございます💛💛💛
どれも美味しくいただいてます💞

状態監視振動診断技術者コミュニティ 第16回ミーティングで事例発表を行いました！！





羽原豪汰朗さんが第16回状態監視振動技術者コミュニティで、ISO状態監視診断技術者(振動)カテゴリⅣ合格者として送風機フィールドバランシングにおける振動事例発表を行いました。
振動問題は振動のプロであるテクア技研にお任せください！！

発表資料は下記リンクまたは右のQRコードから確認できます☞
https://www.jsme.or.jp/conference/joutai/doc/kaisai/kaisai16.html

社長室へようこそ♪

社長室には社長の趣味がたくさん飾ってあります。今回もそんな1つをご紹介します。



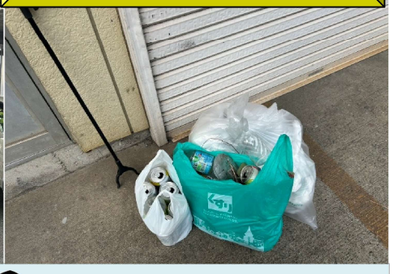
安全は社風づくりから。社風づくりは足元のごみ拾いから！！

【本社】第237回　岡崎インター掃除に学ぶ会開催！
https://www.youtube.com/watch?v=7V1yAWolEgc

【関東支店】第79回 掃除に学ぶ会開催！



凡事徹底への道は長く遠い！！

やらない善より やる偽善

1人の100歩より 100人の1歩！

「1人の100歩より100人の1歩！」
「やらない善より やる偽善」
活動を開始しました！！










あの感動は忘れない！！
https://www.youtube.com/watch?v=pdGcqaY73M0



［敷居を低くして一歩踏み出す］［できるだけ遠くへみんなで歩いていく］［いつか振り返るとそこは桃源郷！］

間食用のおやつの購入をやめ、低カロリーバランス食のおかん便を採用 一食100円を半額会社負担とし、
社員が50円で購入した合計金額をプールする。
毎月、合計金額を「国境なき医師団」を通して栄養治療食に換えてアフリカの子供たちに届けます。（3,000円で90食の寄付となります）
社員の健康増進で会社良し！ダイエットで痩せられて社員良し！アフリカの子供たち良し！三方良しの、ある意味、
Table for Threeの取り組みです。
アフリカでは今、小さな命が5秒に1人の割合で失われています。現場で仲間の命はいつも気にして安全作業に取り組んでいますが、地球の裏側のことには正直言って無関心、そして無痛。。。。。　そんな自分たちが何をやったところで、偽善にしかなりませんが、それでも、「やらない善より　やる偽善」活動を凡事徹底します！！！
7月9299円　栄養治療食273食分寄付させていただきます。募金額合計718,938円

鉄クズも積もれば山となる？

7月廃材　78,250円
積み立てさせて頂きました。
（**総額　9,225,335円**）



今月の予定

10月のゴルフ部はお休みです
次回12月の予定です🙇

10月30日（金）
第238回岡崎インター掃除に学ぶ会
（6：30～）

株式会社テクア技研 TECHNIC & QUALITY / MAINTENANCE
本社工場　〒444-2134　岡崎市大樹寺3-9-14
TEL（0564）22-7768　FAX（0564）25-1418
第２工場　〒444-2134　岡崎市大樹寺3-8-8
TEL（0564）65-0747　FAX（0564）65-0748
関東支店　〒334-0076 埼玉県川口市本蓮1-4-15
TEL（048）299-5360　FAX（048）299-7950
九州支店　〒802-0802 北九州市小倉南区城野3丁目1-33 マインド21 A-1
TEL（093）967-2177　FAX（093）967-8009
URL https://www.tequa.jp
発行人　髙井　博之　hiroyuki_takai@tequa.co.jp